

PREMIUM MATERIALS



Premium Materials s.r.o.
Těšnov 1163/5, Nové Město, 110 00 Praha 1
+420 728 652 191
sales@premiummaterials.cz
www.premiummaterials.cz
IČ: 07897871 DIČ: CZ07897871
Bank: Fio Banka
Č.Ú. - 29999292/2010

Představení produktu

High technology bond A2,
je novou generací kompozitního materiálu
pro opláštění.

Tato nová technologie, zaručuje ty nejlepší
technické specifikace.

Měla by být budoucím nástupcem
klasického minerálního jádra.

V portfoliu Premium Materials, se jedná o
high-tech řešení, mezi klasickými
kompozitními produkty bond, které máme
k dispozici.

High technology bond A2



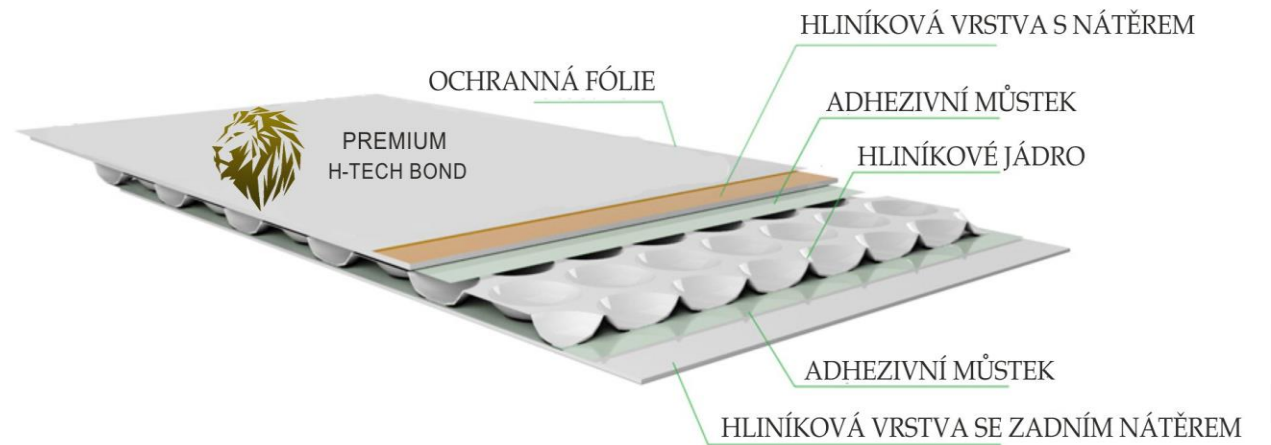
POPIS PRODUKTU



Premium Materials představuje kompozitní panely nové generace. V inovativním hliníkovém jádru, namísto normálního polyetylénu nebo jádra naplněného minerály. Tento nový výrobek s názvem hliníkový H-tech panel je vyvinut ve spolupráci s firmou Premium materials pro přísné požadavky předpisů o zpomalování hoření v produktech architektury.

Premium materials hliníkový h-tech panel, který je vyroben ze 100% hliníkové konstrukce, je kombinován s mimořádným ohnivzdorným výkonem, nízkou hmotností a snadnou výrobou kompozitů.

Hliníkový H-tech panel se skládá z nehořlavého hliníkového jádra a je vložen mezi 0,7 mm a 0,5 mm hliník (vnější stupeň AA3003 nebo AASOOS) pro zadní povrch.

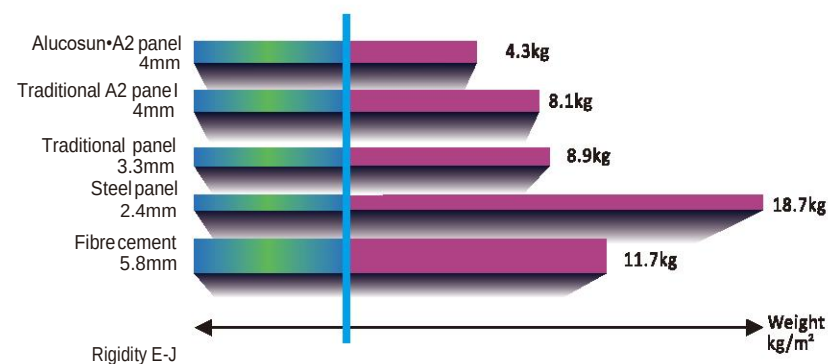


MOŽNOSTI

Tloušťka panelu	3mm; 4 mm
Tloušťka přední hliníkové pleny	0,5 mm; 0,6 mm; 0,7 mm
Šířka	1000mm-1500mm
Délka	1000mm-5000mm
Typ slitiny	AA3003; AA5005
Hmotnost	3,8 kg / m ² (0.5,0.4 / 4 mm); 4,3 kg / m2 (0,7 / 0,5 / 4 mm)

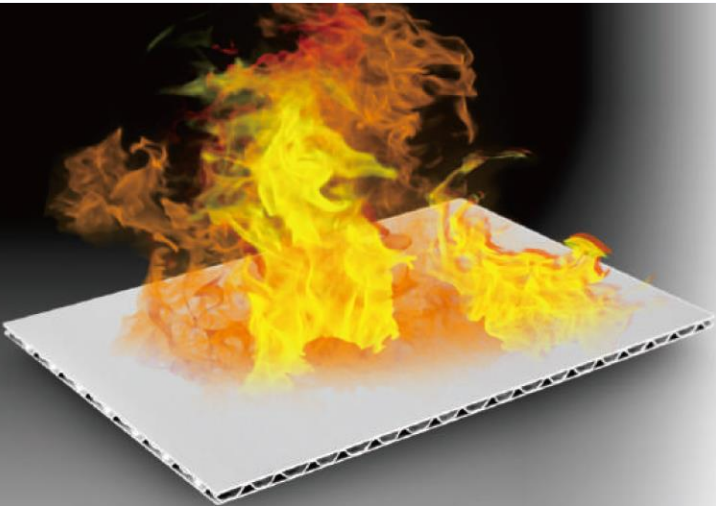
VÝHODY PRODUKTU

LIGHT WEIGHT



S inovační technologií jádra má H-tech Premium bond mnohem lehčí váhu ve srovnání s běžnými ohnivzdornými materiály, které jsou již lehčí než jiné materiály se stejnou tuhostí. Šetří také náklady na dopravu a náklady na práci.

FIREPROOF PERFORMANCE



Tato konstrukce zajišťuje panel nehorlavosti a činí ho spolehlivějším a populárnějším ve všech aplikacích fasád, zejména v USA (NFPA285), Velké Británii (standard BS 476-4) a Austrálii (standard A51530.1), kde jsou vyšší požadavky a požadavky o zpomalování hoření. Pro EU a ČR/sk certifikace CSI

ENVIRONMENT FRIENDLY



Být členem naší země a zodpovědnost chránit naši přírodu. Naše vlnité hliníkové jádro z Premium A2 panelu je 100% recyklovatelné. Také při výrobě a aplikaci nedochází k žádnému znečištění.

PEEL STRENGTH



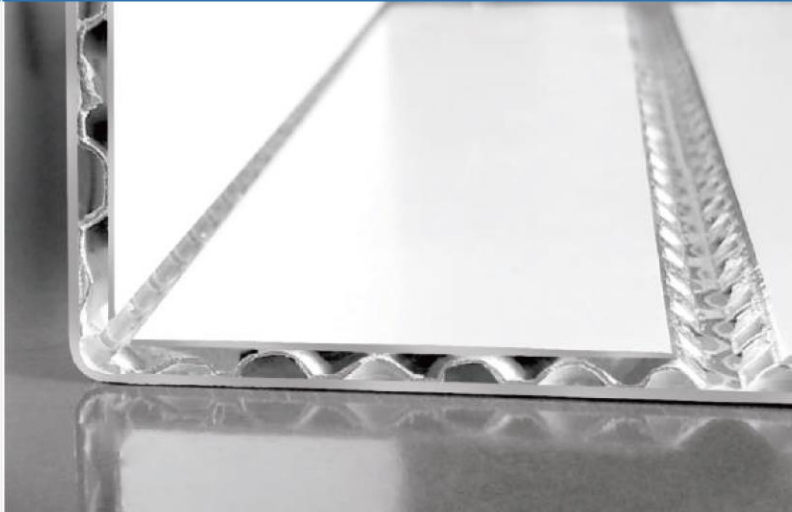
Péče o hliníkové H-tech panely je neabsorbující materiál stejně jako obě krycí desky. Stejný materiál vykazuje menší tepelnou roztažnost a kontrakční napětí. Mezitím každý týden testujeme sílu odlupování po 30 dnech od výroby. Naše panely jsou bez delaminace.

SMOKE TOXICITY



Většina požárů není způsobena požárem, ale kouřením, Premium A2 panel je čistý hliník a nehořlavý. Zatímco jádra tradičního ohnivzdorného panelu éteru jsou chemické složky, tak naše nové panely jsou mnohem bezpečnější a spolehlivější, protože nemají při uvolnění žádný releaser.

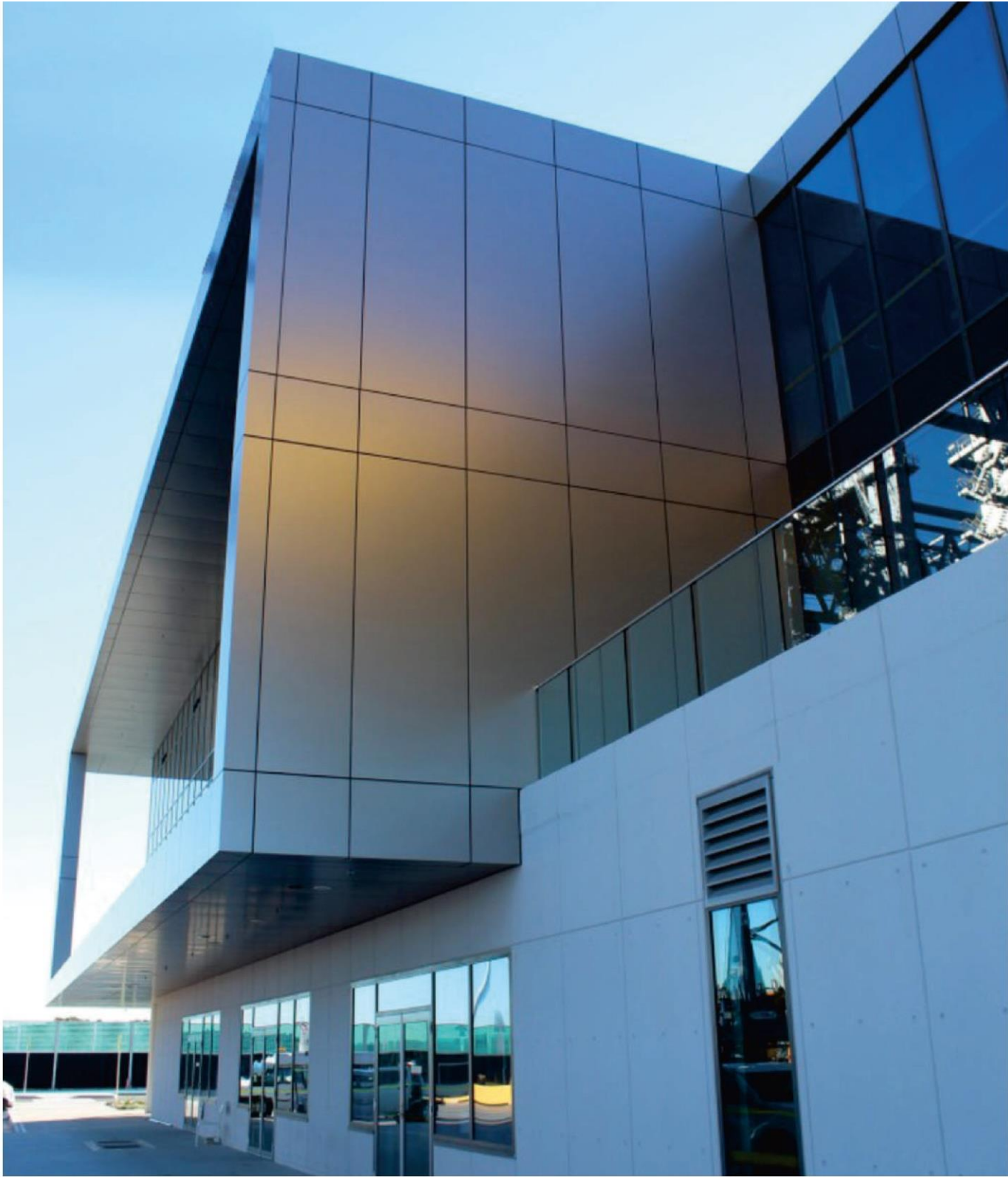
FORMABILITY



Hliníkové Premium panely hliníkové je vhodné řezat, drážkovat a fréza není snadno opotřebená. Proto šetří váš rozpočet a čas. má mnoho různých tvarů a jeho dokonalá tvarovatelnost neovlivňuje jeho stabilitu a rovinnost.

TECHNICKÁ DATA

Unit Weight	ASTM 0792		4. 3
Aluminium FrontThick		mm	0.7
Coating Thickness	ENISO 2360-2003	m	32
Pencil Hardness	ASTM 03363	H8min	2H
Impact Resistance	ASTM 02794	kg.cm	> 110
Coating Flexibility	ASTM 04145	T-bend (0-3T)	2T
Coating Adhesion	ASTM D 3359	No adhesion loss	Passed
Color Retention	ASTM 02244	Max Rating 5 Units after 4000 Hours	Passed
Gloss Retention	ASTM O 523	80% after 4000 Hours	Passed
Chalk Resistance	ASTM 04214	Max Rating 8 Units after 4000 Hours	Passed
Boiling Water Resistance	AAMA2605	100°C for 20mins,	Less than 5%48
Muriatic Acid Resistance	AAMA2605	10drops of 10% HLC, 15mins	No blistering
Alka li Resistance	ASTM 1308	10%,25% NaOH, 1Hour	No change
Salt Sprav Resistance	ASTM 8117	Upto 4000 Hours	No change
Low- High Temperature		-40°C- 80°C	No change
Peel Strength	ASTM D 1781	mm·N/mm	140mm·N/mm(Front skin) 125mm·N/mm(Rear skin)
Tensile Strength	ASTM E5	Mpa	5mm/min, 69MPa
Weighted Sound reduction index	ISO 717-1:2013	db	22(-1,-2)
Fire Rating	8S476-4	Non- combustible	
	8S EN 13501-1	Fire behavior- A2 Smoke production- sl Flaming Droplets- dO	
		Not deemed Combustible	
	AS 1530.1	Ignitability Index O	
	AS 1530.3	Heat Evolved O Spread of Flame O Smoke Developed 1	



Uvedená stálost kvality

Standardní stálost je 15-20 let v závislosti na umístění přesných projektů.
Stálost 30 let je dostupná pro vysoce kvalifikované povrchové úpravy

DOKONČENÍ

Naším posláním je poskytovat nadčasové módní budovy v tak proměnlivém světě.

Povrchová úprava Premium Materials je dostupná v PVDF, FEVE, eloxovaných nebo jiných úpravách a rozmanitosti.

Možnosti jsou takřka neomezené a lze na základě colormachingu vymyslet cokoliv.



PVDF Coating

Premium PVDF používá pryskyřice Kynar 500 nebo Hylar 5000 a je natírán kontinuálním nanášením válečkem, což zajišťuje vynikající povrchovou pružnost, která je zaručena.

Dále je šetrný k životnímu prostředí, který je v souladu s nařízením RoHS, REACH. Všechny vlastnosti byly prokázány celosvětovými uživateli a architekty za posledních 40 let.

FEVE Coating

Střídavé kopolymery FEVE (fluorethylen / vinylether) se skládají ze dvou různých molekul (fluoroethylen a vinylether), které jsou spojeny téměř zcela vedle sebe. Má vynikající lesklý a barevný jas, který může být perfektní náhradou, když PVDF malování nedosáhne ideální barvy architu.

Anodized Looking

Eloxování zvyšuje odolnost proti korozi a opotřebení; Oxidové fólie mohou být také použity pro řadu kosmetických efektů, buď s tlustými porézními povlaky, které mohou absorbovat barviva nebo s tenkými transparentní nátěry, které přidávají rušivé efekty na odražené světlo.

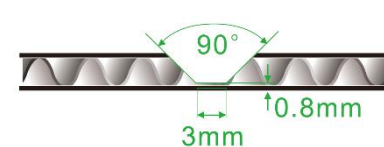
Je to jedinečná příležitost pro přístup k tisícům vzhledů, textur, barev a povrchových úprav, které odrážejí kreativitu, pokročilou technologii a zodpovědnost za životní prostředí.

Multi-color Finishes

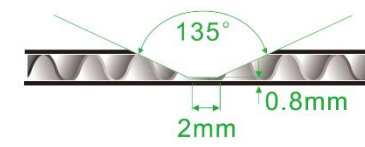
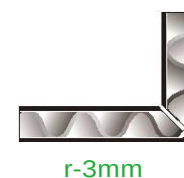
Krása spočívá ve výkonu a chování konstrukce budovy a fasády. Konstruktivní forma by měla být esteticky přitažlivá a zároveň poháněna technickými aspekty. Dáme multi-color povrch pro představivost architektů vytvořit krásu v různých pohledech, dřevěné, zinek, Patina, nerezová ocel, zrcadlo a více možností pro elegantní a barevné fasády.



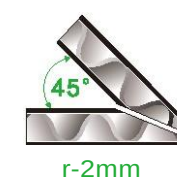
VÝROBA INSTALACE



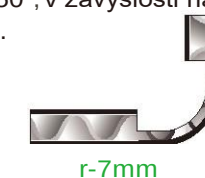
90°V-drážka pro ohyb na 90°



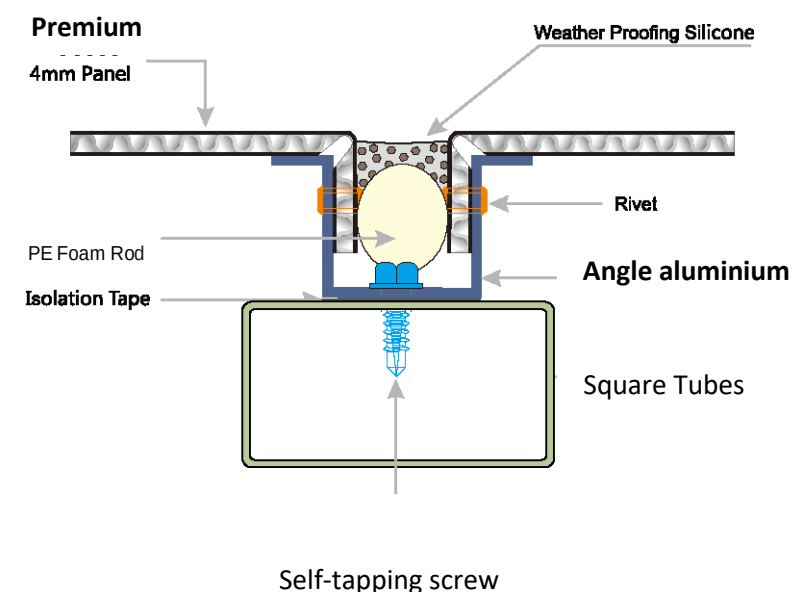
135°V-dážka pro ohyb na 135°



Rectangular U-drážka pro ohyb přes 150°, v závislosti na síle panelu.



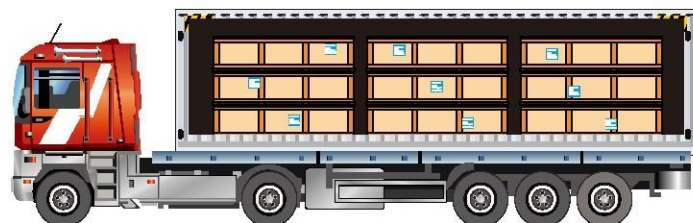
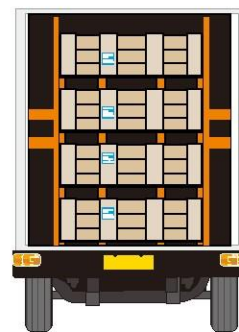
Detail horizontálního spoje



BALENÍ

Postaráme se o náš výrobek v každém detailu, jako je balení. Obaly musí odolat mnoha různým statickým a dynamickým silám, kterým jsou vystaveny při přepravě, manipulaci a skladování. Často také vyžadují ochranu před klimatickými podmínkami, jako je teplota a vlhkost.

Proto musí být těsnění pevné a odolné vůči moři během přepravy. Náklad na paletách může být při nakládce do kontejneru držen, zvedán, přemísťován, uložen je snadno, efektivně a prostorově úsporně.



ZPŮSOB PŘEPRAVY

